

SCHUTZROHRE AUS KERAMIK FÜR HOHE TEMPERATUREN

GASDICHTE KERAMIK

Alsint 799, gasdichte Keramik nach Norm DIN VDE 0335

Für Temperaturen bis +1800°C

Beste, hochfeuerfester, gasdichter, keramischer Werkstoff für den Ofenbau mit 99,7% Al₂O₃

Sehr gut für hohe Arbeitstemperatur, chemischen Angriff, z. B. Wasserstoff und andere reduzierenden Gasen.



Länge mm	ALSINT 799 99,7% Al ₂ O ₃					
	Ø 10 x 6 mm		Ø 15 x 10 mm		Ø 24 x 18 mm	
	Typ	Art. Nr	Typ	Art. Nr	Typ	Art. Nr
270	A10-270	172001	A15-270	172009	A24-270	172017
375	A10-375	172002	A15-375	172010	A24-375	172018
530	A10-530	172003	A15-530	172011	A24-530	172019
740	A10-740	172004	A15-740	172012	A24-740	172020
1030	A10-1030	172005	A15-1030	172013	A24-1030	172021
1430	A10-1430	172006	A15-1430	172014	A24-1430	172022
2030	A10-2030	172007	A15-2030	172015	A24-2030	172023

ANDERE MÖGLICHKEITEN MIT KERAMIK SCHUTZROHR

- Halsic – I** Silizium filtriertes, reaktionsgebundenes Siliziumcarbid
Extrem gute Oxydationsbeständigkeit
Für Temperaturen bis +1350 °C
Korrosionsbeständig gegen starke Säuren und Laugen
- Syalon** Syalon ist eine Hochleistungskeramik, gesintert aus den Hauptbestandteilen
Silizium-Nitrid, Yttrium, Aluminium Oxyd und Aluminium-Nitrid zu einer Verbindung von S-Y-Al-O-N
Für Temperaturen bis +1250°C
Unbegrenzte Standzeiten in Aluminium, viele Monate in Kupfer
Keine Anbackungen am Syalonrohr
Keine Schmelzverunreinigung
- Metall Keramik** Metall Keramik Grad LT1 – hart, abrasionsbeständig und dicht ist eine Legierung aus 2 hochtemperaturbeständigen Materialien, Chrom und Aluminium Oxyd
Typische Anwendungen: Metallverbindungen auf Kupferbasis
Verbrennungsöfen und Hochöfengase
Schwefel-Verbrennungsgase
Zement-Atmosphären
Reaktoren, in denen chemische Prozesse ablaufen