

SCHUTZROHRE AUS PORÖSER UND GASDICHTER KERAMIK

PORÖSE KERAMIK

Sillimantin 60 Typ 530, poröse Keramik nach Norm DIN VDE 0335

Für Temperaturen bis +1650 °C

Keine Reaktionen mit Heizleitern – Es hat sich immer wieder gezeigt, dass dieser Werkstoff sowohl im Industrieofenbau, als auch in Laboröfen erfolgreich eingesetzt wird.

HOCH-ABRASIONSKERAMIK

Cryston CN 789A “ Siliziumcarbid nitriert “ für abrasive Medien und nicht eisenhaltige Metallschmelzen

Für Temperaturen bis +1600 °C

Länge mm	SILLIMANTIN 60		Länge mm	SILIZIUMCARBID NITRIERT (CRYSTON)			
	Ø 26 x 18 mm			Ø 25 x 12 mm		Ø 40 x 27 mm	
	Typ	Art. Nr		Typ	Art. Nr	Typ	Art. Nr
530	S26-530	173003	500	CSN25-500	175000		
740	S26-740	173004	600	CSN25-600	175001		
1030	S26-1030	173005	700	CSN25-700	175002		
1430	S26-1430	173006	1000	CSN25-1000	175003	CSN40-1000	175004
2030	S26-2030	173007	1200			CSN40-1200	175005

GASDICHTER KERAMIK

Pythagoras 610, gasdichte Keramik nach Norm DIN VDE 0335

Für Temperaturen bis +1600 °C

Chemische Beständigkeit gegenüber fluorfreien Gasen sehr gut

Für normal beanspruchte Öfen besitzt Pythagoras eine gute Temperaturwechselbeständigkeit und gute mechanische Festigkeit.

Länge mm	PYTHAGORAS 610					
	Ø 10 x 7 mm		Ø 15 x 11 mm		Ø 24 x 19 mm	
	Typ	Art. Nr	Typ	Art. Nr	Typ	Art. Nr
270	P10-270	171001	P15-270	171009	P24-270	171017
375	P10-375	171002	P15-375	171010	P24-375	171018
530	P10-530	171003	P15-530	171011	P24-530	171019
740	P10-740	171004	P15-740	171012	P24-740	171020
1030	P10-1030	171005	P15-1030	171013	P24-1030	171021
1430	P10-1430	171006	P15-1430	171014	P24-1430	171022
2030	P10-2030	171007	P15-2030	171015	P24-2030	171023

